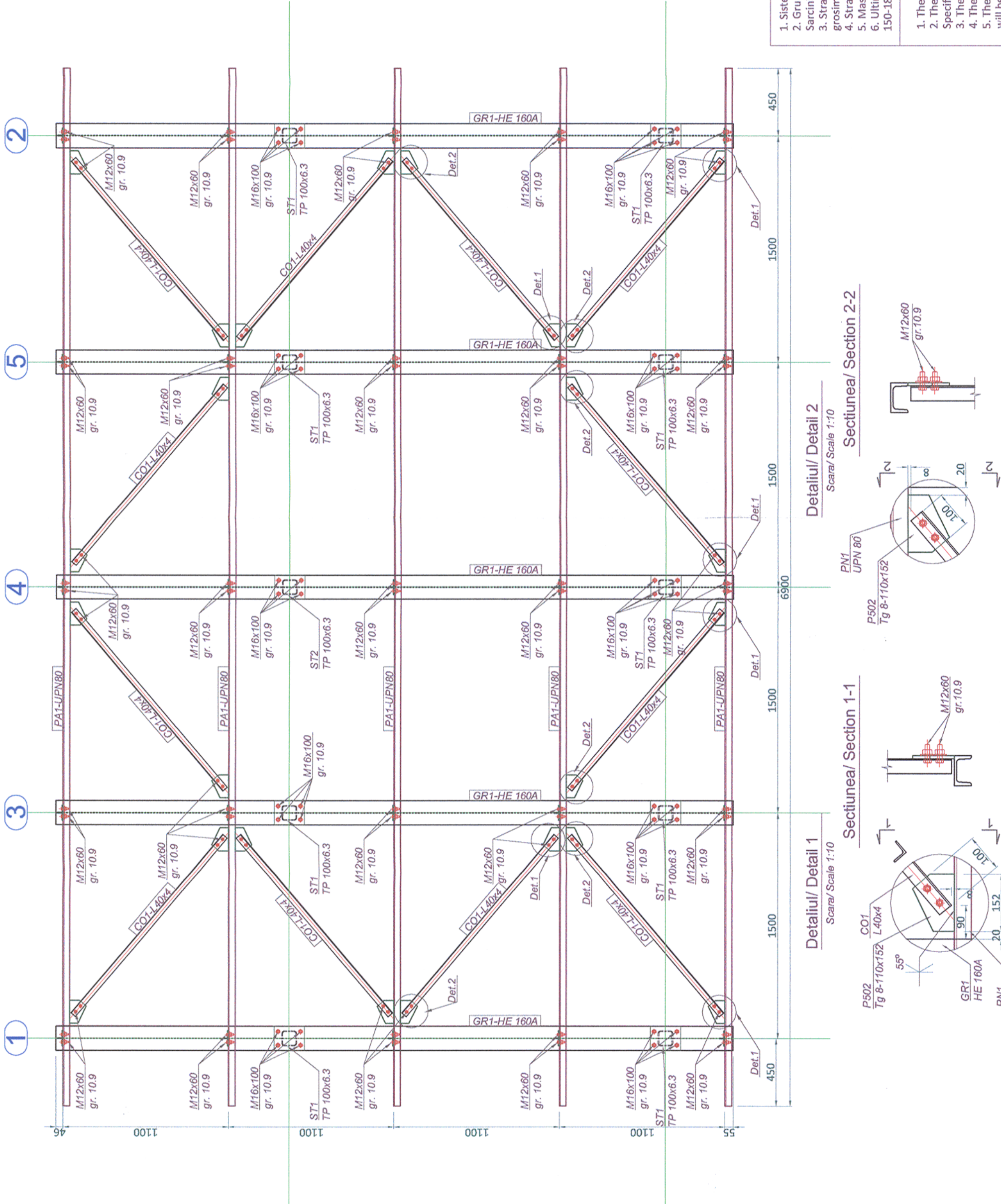


Plan acoperis/ Roof plan

Scara/ Scale 1:10



Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.13.RE.02.003 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.13.RE.02.003 prepared on 01.2013.

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PÖÖRY

VIOTOP

Referat / Expertise Report / Expertise

Semnatura / Signature

Data / Date

PROIECTANT / DESIGNER:	C. Teodorescu		Data / Date	01.2013	Semnatura / Signature	<i>[Signature]</i>
Aprobat / Approved	Sef de echipa / Team leader	C. Teodorescu	Data / Date	01.2013	Semnatura / Signature	<i>[Signature]</i>
Verificat / Checked	Expert Cheie / Key Expert	R. Witan	Data / Date	01.2013	Semnatura / Signature	<i>[Signature]</i>
Subcontractant / Subcontractor						
Aprobat / Approved	Adjunct Sef de echipa / Deputy Team leader	A.M. Baicu	Data / Date	01.2013	Semnatura / Signature	<i>[Signature]</i>
Proiectat / Designed	Inginer / Engineer	G. Pațilea	Data / Date	01.2013	Semnatura / Signature	<i>[Signature]</i>

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV
Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
Tronsonul 2 - B: Cap Y Bărzava - Cap Y Ilteu

"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
Section 2 - B: End Y Bărzava - End Y Ilteu

Denumire desen / Drawing name:

P.O. Vărădia. Cabină așteptare călători. Plan acoperiș
S.P. Vărădia. Cabin passengers waiting. Roof plan

Scara / Scale
1:25

Revizia / Revision
1/05.2013

Cod desen / Drawing Code
PT.2B.04.13.RE.02.003

Nr / No
03/04

Faza / Phase:
PTH+CS / TD+TS

Project 9i
35311.1

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
 - Grundul se va asterna pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40μm.
 - Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60μm grosime.
 - Stratul de finisare va măsura 70-85μm grosime.
 - Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 - Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185μm.
- The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 - The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40μm thickness.
 - The intermediary layer will be 50-60μm thickness.
 - The finishing layer will be 70-85μm thickness.
 - The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 - The result of the last measurement must be between 150-185μm thickness.